ダモ脱気フィルター塩ビシート用　取扱説明書

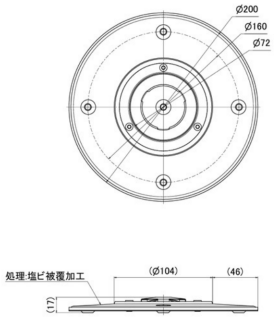
商品内容

●付属品（1セットにつき）
- 脱気フィルター本体　1枚
- 押さえ金具　1枚
- 押さえ金具固定用ビス　3本
  （呼び径:4.0mm 首下長さ:14mm）
- 本体固定用ビス　4本
  （呼び径:5.0mm 首下長さ:35mm
  穿孔径:4.5mm）
- 養生シール　1枚

●荷姿
ダモ脱気フィルター　塩ビシート用
2セット入り／ケース

⚠注意
- ケガを防ぐため製品を取り扱う際には必ず手袋等を着用してください。
- 破損の原因になりますので製品に乗ったり衝撃を与えないでください。
- 本体中央部のフィルターには直接触れないで下さい。不具合の原因となります。

寸法図

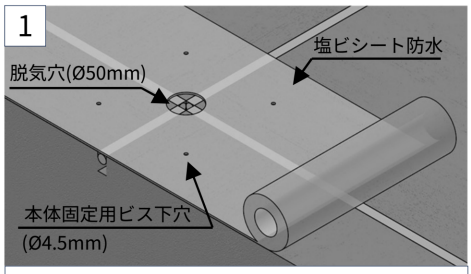


脱気フィルター本体　　押さえ金具

塩ビシート防水施工例

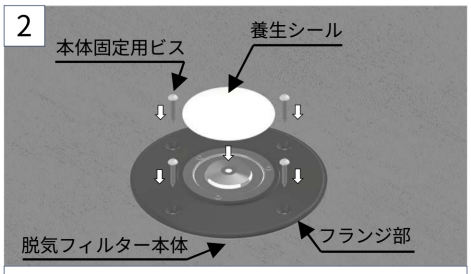
※下記の施工手順は一例になりますので実際の施工方法は各防水メーカー様の仕様に準じてください。

1



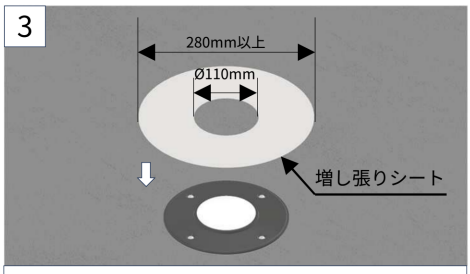
目地処理を施した後、塩ビシート防水を施工する。目地交差部に脱気穴（Ø50mm）を開ける。次に塩ビシート防水層の上から下地に本体固定用ビス下穴（Ø4.5mm）をドリルで開ける。

2



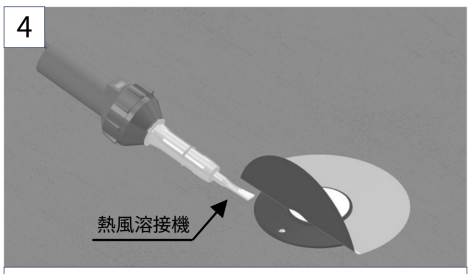
下穴に合わせて脱気フィルター本体を置き、本体固定用ビスを用いて固定する。脱気面は付属している養生シールを張り付ける。

3



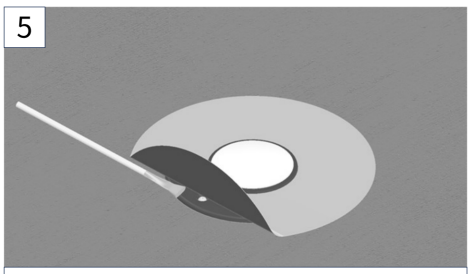
増し張りシートを適当な大きさに切り、脱気フィルター本体の上にかぶせる。（増し張りシートと防水層が40mm以上かぶる大きさにする。）

4



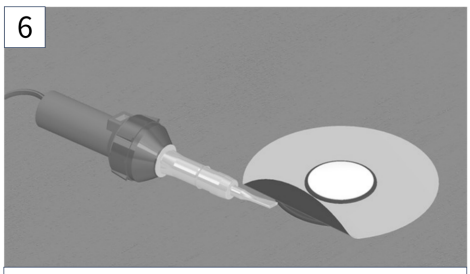
増し張りシートをめくりながら、熱風溶接機を用いて増し張りシート端末部の内周付近と脱気フィルター本体フランジ部を熱融着させる。
＊フィルター部を熱し過ぎないように注意する。

5



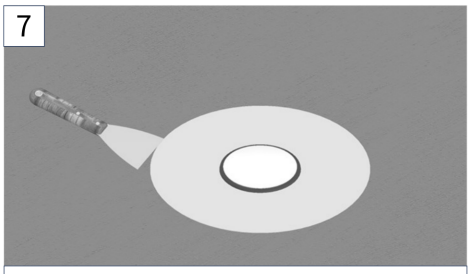
増し張りシートをめくりながら、脱気フィルターフランジ部と増し張りシートの間に溶着剤を塗布して填圧し、溶着させる。

6



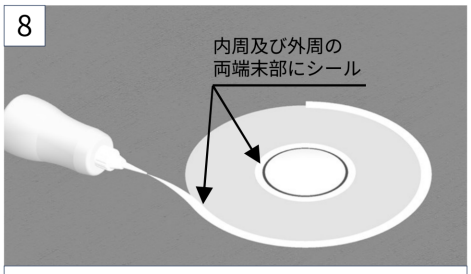
増し張りシートをめくりながら、熱風溶接機を用いて脱気フィルター本体フランジ部の段差部から増し張りシート端末部の外周にかけて熱融着させる。

7



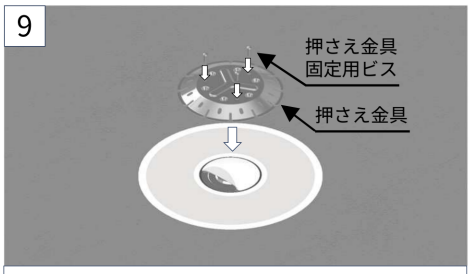
カワスキ等を滑らせて端末部の浮き・剥がれが無いか確認し、あった場合は熱風溶接機を用いて再度熱融着させる。

8



上記2箇所にひも状、又は液状シール材でシールする。

9



養生シールを剥がし、押さえ金具を脱気フィルター本体にかぶせてビス止めする。

YAMASO
Consideration Creation Company

株式会社　山装
■本社　〒236-0004 横浜市金沢区福浦2-18-17
TEL 045-781-7821　FAX 045-781-7824